



КЛЕИ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

SOLIDBOND **WATERBOND**



solidbond.ru

| waterbond.ru

| entokhim.ru

Клеи-расплавы для наклеивания кромки

Название	Основа	Точка размягчения	Вязкость по Брукфильду	Рекомендованные рабочие температуры		Термостойкость 5 Протестировано на 0.6 mm Дубовый шпон примерно	Скорость подачи
		Кольцо & Шар примерно	мПа·с 200 °C	валец / дюза	Плавильный танк		
KS 207	EVA	95°C	55 000	190 – 210°C	180 – 200°C	75°C	средняя-быстрая
KS 699	EVA	100°C	30 000	180 – 190°C	180 – 190°C	75°C	медленная-средняя
KS 611	EVA	90°C	35 000	160 – 190°C	160 – 190°C	80°C	медленная-средняя
KS 601	EVA	110°C	100 000	180 – 200°C	160 – 180°C	85°C	средняя-быстрая
KS 621	EVA	115°C	110 000	190 – 210°C	180 – 200°C	95°C	средняя-быстрая
KS 615	EVA	95°C	22 000	170 – 185°C	170 – 185°C	75°C	медленная
KS 224/2	EVA	85°C	17 000 при 140°C	120 – 140°C	120 – 140°C	75°C	медленная
KS 351	EVA ненаполненный	110°C	75 000	190 – 210°C	180 – 200°C	90°C	медленная-средняя
KS 250 Cool	EVA ненаполненный	100°C	при 200°C: 15 000 при 140°C: 100 000	140 – 160°C	140 – 160°C	90°C	медленная
KS 300	полиолефин	155°C	60 000 – 100 000	190 – 210°C	180 – 200°C	120°C	средняя-быстрая

Клеи-расплавы для обертывания профильных погонажных изделий

Название	Основа	Точка размягчения	Вязкость по Брукфильду	Рекомендованная рабочая температура Ролик / Дюза	Рекомендованный расход г/м²	Термостойкость
		Кольцо и Шар	мПа·с при 200°C			Тест на 0,6 мм Дубовом шпоне
PW 719	EVA	75°C	5 500	170 – 190°C	МДФ: 70 – 100 ДСП: 80 – 120	70°C
PW 819	EVA	81°C	6 000 – 9 000	170 – 190°C	массив, МДФ: 50 – 100 ДСП: 80 – 110	75°C
PW 821	EVA слабонаполнен	78 – 90°C	4 000 – 7 000	170 – 190°C	40 – 80	75°C
PW 7231	EVA ненаполнен	78°C	21 000 при 180 °C	130 – 160°C	массив, МДФ: 50 – 70	60°C
PW 836	EVA ненаполнен	85°C	5 000	170 – 190°C	массив, МДФ: 30 – 60 ДСП: 40 – 80	75°C

Полиуретановые дисперсии для 3D-технологии

Название	Вязкость по Брукфильду	Максимальное время хранения деталей с клеем до запрессовки	Температура активации на кромке детали	Совместимость с пленочными материалами				Комментарии
	[мПа·с]	[час]	[°C]	ПВХ	АБС	ПЭТ	Высокий глянец	
FD 151	1 800 – 2 700	8	от 50	xx	xx	xx	xx	Самая низкая температура активации в сочетании с самой высокой термостойкостью фасадов, спец.продукт для высокого глянца и тонких плёнок, может использоваться на прессах без мембраны. Отличная реология на кромках деталей
Отвердитель R.397	2 000							Изоцианатный отвердитель для соединений с повышенной водо и термостойкостью

Характеристики и типичные применения							Комментарии
1]		1]	2]		3]	3]	
Софт-форминг	Массив дерев	Шпон	Меламин	Полиэстер	ПВХ, ABS, PP тонкий	ПВХ, ABS, PP толстый	
-	-	+	++	++	++	++	Низковязкий, быстроплавкий, очень высокая адгезия, не пачкает кромку и оборудование даже при высоких скоростях, легко регулируемый расход. Цвет в ассортименте
-	-	++	++	++	++	+	Быстроплавкий продукт, низковязкий, великолепная адгезия, пригоден для низкоскоростных машин, легко регулируемый расход, тонкий и жесткий клеевой шов. Цвет в ассортименте
-	-	++	++	++	+	+	Широко и давно известный тип клея, низковязкий, быстроплавкий, легко перерабатывается, легко регулируемый расход. Цвет в ассортименте
++	-	+	++	++	++	++	Для прямой и софтбоксировки, отличная адгезия даже при относительно низких температурах в цехе
+	+	++	++	++	++	++	Кромкооблицовка на проходных станках, скорость от 15 м/мин. Высокая термостабильность. Чистое нанесение
-	-	++	++	++	++	+	Низковязкий, для станков с ручной подачей и низкоскоростных. Для предварительного нанесения клея-расплава на кромку
-	-	++	++	++	++	++	Низкотемпературный, ручная и медленная подача, рекомендуется для тонких кромок ПВХ
++	++	++	++	++	++	++	Ненаполненный клей-расплав, средневязкий, прямая и софтбоксировка, подходит для всех кромочных материалов, для обрабатываемых цетров BAZ, низкий расход
++	+	++	++	++	++	++	Кромкооблицовка на низкоскоростном оборудовании. Позволяет софтбоксировать профиль сложных конфигураций. Может применяться на ручном кромкооблицовочном оборудовании
++	+	++	++	++	++	++	Хорошая адгезия к различным материалам. Кромкооблицовка. Высокая начальная адгезия и конечная прочность, короткое время выдержки. Высокая термостойкость и влагостойкость

Применим для материалов										Комментарии
Профиля					Пленки					
ДСП	Массив	МДФ	ПВХ	Шпон	Дублирован- ный шпон	Бумага	ХПЛ	Alkorcell	ПВХ или ПП	
++	+	++	++	++	++	++				Наполненный продукт. Оборачивание профиля из ДСП, МДФ или массива древесины плёнками на основе бумаги или шпоном. Высокая экономичность
++	+	++	-	++	++	++	-	-	-	Средней наполненности клей-расплав с относительно длинным открытым временем, низковязкий
++	+	++	-	+	+	++	-	-	-	Мало наполненный клей с высокой адгезией, быстроплавкий, обеспечивает чистое нанесение. Идеальный вариант цена/качество
++	++	++	-	+	+	++	-	-	++	Спец.продукт для окучивания профилей плёнками ПВХ, в т.ч. без нанесенного праймера. Ненаполненный, низкий расход. Легко наносится как валиком, так и дюзой. Для любых скоростей
++	+	++	-	+	+	++	-	-	-	Ненаполненный клей, низкий расход, высокая адгезия, низковязкий. Идеально подходит для тонких бумажных пленок для стеновых панелей, дверного и мебельного погонажа

Дополнительные продукты

Название	Тип продукта	Вязкость по Брукфильду мПа·с	Свойства	Комментарии
Разделительная жидкость Release Agent 1	Жидкость		Применяется при комнатной температуре	Техническая жидкость для защиты поверхности деталей и чистого нанесения при кромкооблицовке
Очистительная жидкость Release Agent 2	Жидкость		Применяется при комнатной температуре	Техническая жидкость для эффективной очистки деталей при кромкооблицовке
Праймер PUR 6B-23	Жидкость		Применяется при комнатной температуре	Праймирование полимерных материалов при облицовке пленками. Повышает прочность приклеивания полимерных пленок клеем-расплавом PUR, а так же термо и влагостойкость изделия
Очиститель Solidbond MOC	Жидкость		Комнатная температура. Точка воспламенения 40-50°C. Не нагревать!	Холодный очиститель для удаления остатков клея с поверхности клееного оборудования, валов, деталей
Клей-расплав для упаковки 715	EVA гранулы	1 000 – 1 750 при 160°C	Хорошая термостабильность. Среднее открытое время и короткое время схватывания. Высокая адгезия	Универсальный продукт для склейки картона, формирования лотков и коробок
Клей для монтажного склеивания KL 548 R	Дисперсия ПВА	10 000 – 15 000 при 20°C	Быстроотверждающийся, прозрачный жестко-эластичный клеевой шов, работает при низкой температуре пленкообразования +5°C, водостойкость D3	Соединения, требующие повышенной водостойкости. Склеивание деталей из массива, дверей, лестниц, столярных плит и мебельного щита
Коагуляция краски S-PD 828 НК	Жидкость		Очистка оборудования и увеличение срока эксплуатации циркуляционной воды	Коагуляция оверспрея красок как на водной основе, так и на основе растворителей. Подходит для всех современных систем коагуляции
Клей-расплав 180 white	EVA гранулы	6 500 – 8 500 при 160°C	Формирование каплесборника постформированных столешниц. Короткое открытое время, очень быстрое затвердевание, липкая поверхность и отсутствие отслаивания столешниц в стопе. Белый цвет	Герметизация каплесборника постформированных столешниц. Одно - и двухэтапное нанесение
Клей-расплав для упаковки ULTRA 176	PO-гранулы	1 100 – 1 700 при 160°C	Высококачественный клей-расплав на синтетической основе. Термостойкость. Липкость в горячем состоянии. Очень высокая адгезия. Термостабильность	Формирование коробов с полным оборачиванием лотков и коробок. Склеивание бумаги и картона, включая глянцевые и лакированные поверхности
Клей-расплав 8150	EVA гранулы	1 900 – 2 500 при 160°C	Герметизация каплесборников столешниц	Дюзовое и вальцовое нанесение. Герметизация каплесборника при производстве столешниц

АО «Энтохим» — специализированный поставщик высококачественных промышленных клеевых решений. Под собственными брендами Solidbond и Waterbond компания производит широкий спектр клеев, разработанных для применения в мебельной и деревообрабатывающей промышленности.

Ключевое преимущество компании Энтохим, как поставщика — полный контроль над производством. Вся продукция изготавливается на современных производственных площадках. Это гарантирует высочайшее качество, стабильность характеристик и соответствие самым строгим промышленным стандартам.

Производственные площадки АО «Энтохим»

Производственная площадка в городе Тосно (Ленинградская область)

специализируется на производстве широкой гаммы продукции и обеспечивает предприятия эффективными и проверенными клеевыми технологиями. Производственная площадка изготавливает клеи-расплавы, включая полиолефиновые и клеи на водной основе.



Производственная площадка в городе Энгельс (Саратовская область)

специализируется на производстве клеевых материалов для мебельной промышленности. Современное оборудование и линии предназначены для изготовления универсальной очистительной жидкости и разделительной жидкости для кромкооблицовочных станков.



АО «Энтохим» - специализированный поставщик высококачественных клеевых решений для мебельного производства

123112, г. Москва, вн.тер. муниципальный округ
Пресненский, ул.Тестовская, д.10